

MATA KULIAH (5)	SS145215 : Perencanaan Pengendalian Produksi
	Kredit : 2/1/0
	Semester : V
DESKRIPSI MATA KULIAH	
<p>Perencanaan Pengendalian Produksi adalah suatu usaha manajemen untuk mengkoordinasikan kegiatan produksi, merencanakan, menjadwalkan dan mengendalikan kegiatan produksi mulai dari input, proses, dan output yang menghasilkan barang atau jasa dengan efektif dan efisien, yang merupakan bagian dari tanggung jawab manajer operasi, sehingga pada akhir kuliah diharapkan mahasiswa dapat merencanakan jadwal produksi (perencanaan jangka menengah dan pendek), mengatur persediaan optimum (berapa jumlah dan kapan harus disediakan), sehingga dapat mengoptimalkan biaya yang harus dikeluarkan perusahaan. Metode pembelajaran dilakukan dengan ceramah interaktif, latihan menyelesaikan masalah Perencanaan dan pengendalian produksi, diskusi dan presentasi.</p>	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
1.1.5	Mampu menerapkan metoda statistika dalam manajemen operasi
3.1.1	Bertanggung jawab secara penuh atas pekerjaannya dan menjunjung tinggi etika profesi
3.1.2	Mampu bekerja secara tim untuk menyelesaikan suatu permasalahan
3.1.3	Mampu mengkomunikasikan hasil analisis data secara lisan maupun tertulis
4.1.1	Etika profesi (termasuk menghargai temuan orisinal orang lain), mampu menghargai pendapat orang lain; patuh pada aturan tertulis dan tidak tertulis serta mampu berfikir cerdas, amanah dan kreatif
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
1	Mampu memahami konsep sistem produksi
2	Mampu mengelola rantai pasok
3	Mampu membuat Perencanaan Agregat
4	Dapat menentukan kuantitas dan biaya persediaan optimum
5	Dapat menentukan tingkat persediaan
6	Dapat membuat keputusan tentang perencanaan kebutuhan bahan
7	Dapat membuat penjadwalan produksi
8	Dapat menentukan sistem persediaan dengan sistem Just In Time (JIT)
9	Mengunjungi suatu perusahaan barang/ jasa
POKOK BAHASAN	
<p>Pendahuluan (Sistem produksi, identifikasi persoalan perencanaan pengendalian produksi); Manajemen rantai pasok (strategi, permasalahan, kinerja rantai pasok); Perencanaan agregat (strategi, metoda coba-coba, program linier); Pengendalian persediaan statis (EOQ satu maupun multi item, EPQ satu maupun multi item, potongan harga); Pengendalian persediaan probabilistik (tingkat persediaan pada : tingkat pelayanan tertentu, distribusi permintaan teoritis, distribusi permintaan empiris); Rencana kebutuhan bahan (struktur produk, daftar kebutuhan bahan, MRP I, MRP II); Penjadwalan jangka pendek (proses jobshop, flowshop, batch); Pengendalian persediaan sistem JIT (prinsip dasar JIT, membandingkan MRP dengan JIT, Keuntungan sistem JIT).</p>	
PRASYARAT	
Telah mengikuti Manajemen Operasional nilai minimum D	
PUSTAKA UTAMA	
1. Heizer, J ; Render, B, "Manajemen Operasi", 9 th ed, Penerbit Salemba. 2010	
PUSTAKA PENDUKUNG	
1. Nasution, A H; Prasetyawan Y. "Perencanaan Pengendalian Produksi"; Graha Ilmu; Yogyakarta. 2008	
2. Monks, J. "Operation Management, Theory and problems". third Edition. MG Hill. Singapore. 1987	