

MATA KULIAH (2)	SS14 5212: Manajemen Operasi
	Kredit : 2/1/0
	Semester : III
DESKRIPSI MATA KULIAH	
<p>Manajemen Operasi adalah suatu aktifitas yang mentransformasikan input (sumber) berupa material, peralatan, teknologi, modal dan sumber daya manusia menjadi output baik berupa barang atau jasa untuk meningkatkan nilai tambah. Mahasiswa yang mengikuti mata kuliah ini diharapkan mampu mengaplikasikan metoda-metoda Statistika, teknik industri dan majemen, untuk pengambilan sepuluh bidang keputusan dalam manajemen operasi. Metode pembelajaran dilakukan dengan ceramah interaktif, latihan menyelesaikan masalah manajemen operasi, diskusi dan presentasi serta kuliah lapangan di suatu perusahaan manufactur dan melaporkan hasilnya dalam bentuk tertulis maupun lisan.</p>	
CAPAIAN PEMBELAJARAN PRODI YANG DIDUKUNG	
1.1.5	Mampu menerapkan metoda statistika dalam manajemen operasi
3.1.1	Bertanggung jawab secara penuh atas pekerjaannya dan menjunjung tinggi etika profesi
3.1.2	Mampu bekerja secara tim untuk menyelesaikan suatu permasalahan
3.1.3	Mampu mengkomunikasikan hasil analisis data secara lisan maupun tertulis
4.1.1	Etika profesi (termasuk menghargai temuan orisinil orang lain), mampu menghargai pendapat orang lain; patuh pada aturan tertulis dan tidak tertulis serta mampu berfikir cerdas, amanah dan kreatif
CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH	
1	Dapat menjelaskan 10 keputusan MO mengukur produktivitas
2	Dapat membuat keputusan berdasarkan pendekatan statistik maupun ekonomik
3	Dapat membuat keputusan dalam perancangan produk
4	Dapat membuat keputusan dalam strategi proses
5	Dapat membuat keputusan dalam penentuan kapasitas
6	Dapat menentukan tata letak fasilitas
7	Dapat membuat keputusan untuk menentukan lokasi suatu pabrik
8	Dapat menjelaskan Quality Assurance dan konsep pengendalian proses
9	Dapat menentukan rancangan kerja dalam meningkatkan kinerja SDM
10	Dapat membuat keputusan perawatan mesin
11	Dapat menentukan kuantitas dan biaya persediaan optimum
12	Dapat membuat penjadwalan produksi
13	Mengunjungi suatu perusahaan barang/jasa
POKOK BAHASAN	
<p>Pengertian MO dan Produktivitas (Sepuluh keputusan MO, poroduk barang dan jasa, produktivitas); Teknik pengambilan keputusan (pendekatan statistika, pendekatan ekonomi); Rancangan produk (menciptakan produk baru, siklus hidup produk, rancanagn produk terbaik, membeli atau membuat produk); Strategi proses (jenis proses, alat-alat perencanaan proses); Perencanaan kapasitas (kapasitas rancangan, kapasitas sistem, jumlah mesin yang diperlukan); Tata letak fasilitas (jenis tataletak fasilitas, keseimbangan aliran produksi); Pemilihan lokasi pabrik (faktor yang mempengaruhi pemilihan lokasi, metoda pembobotan, trasnportasi, Titik Impas); Manajemen kualitas (metoda pengendalian kualitas, total quality manajemen, six sigma); Manajemen sumber daya manusia (faktor yang mempengaruhi kinerja SDM, konsep enlargement dan enrichment, analisis metoda kerja); Manajemen perawatan (preventive dan breakdown maintenance, biaya total perawatan, laju kegagalan, reliabilitas); Pengendalian persediaan statis (EOQ dan EPQ untuk 1 item); Penjadwalan (sistem prioritas, metoda johnson); Kuliah Lapangan</p>	
PRASYARAT	
Telah mengikuti Riset Operasi dan nilai minimum D	

PUSTAKA UTAMA

1. Heizer, J ; Render, B. "Operations Management". 9 th ed. Pearson Education. Inc. New Jersey. 2008

PUSTAKA PENDUKUNG

1. Monks, J. "Operation Management, Theory and problems". third Edition. MG Hill. Singapore. 1987